

TUBERÍAS FLEXIBLES



Las Tuberías Flexibles DINATECNICA, con corrugación anular, son fabricados de acero inoxidable AISI-304. Pueden ser fabricados también en acero inoxidable AISI-321 u otros materiales. Son indicados para una conducción de fluidos a alta temperatura y presión, en instalaciones sujetas a movimientos y que requieren absoluta hermeticidad. La conservación de su flexibilidad a temperaturas muy bajas (-200° C) imponen los tubos DINATECNICA en campos criogénico (aire líquido, oxígeno líquido, etileno, etc.). Utilizándose también en vacío, instalaciones eléctricas a prueba de explosión, extintores automáticos de incendio, etc. Solucionan problemas de desplazamiento, movimientos periódicos, vibración, dilatación y flexiones de cualquier tipo, en condiciones extremas de temperatura y presión.

TEMPERATURA DE SERVICIO

De -200° C a + 600° C

MATERIALES

Tubos: acero inoxidable AISI-304, AISI-321, AISI-316

Malla: acero inoxidable

Terminales: latón, acero al carbono u acero inoxidable.

TIPOS DE CONEXIONES

a) Macho o hembra fijos en ambos extremos.

b) Macho fijo y hembra giratoria.

c) Fuelle en uno o ambos extremos.

d) Terminales especiales sobre consulta.

NOTA: Rosca normal: BSP (inglesa). A pedido NPT (americana)

DATOS PARA RECOMENDAR

Recomendamos mencionar los siguientes datos para formular pedidos de tubos flexibles.

- 1) Diámetro nominal.
- 2) Compresión total, inclusive conexiones.
- 3) Tipo de conexiones.
- 4) Temperatura de servicio y máxima eventual.
- 5) Presión de servicio y máxima eventual.
- 6) Material conducido.
- 7) Si es posible, un esquema de instalación.

RECOMENDACIONES GENERALES

- Nunca torcer los tubos flexibles.
- Instalar los tubos flexibles para que flexionen en un solo plano.
- Los tubos flexibles no deben comprimirse ni estirarse, con excepción de lo mencionado en el párrafo «movimiento axial».
- Los tubos flexibles no deben soportar más que su propio peso.
- Evitar curvas muy cerradas, especialmente en parte de los terminales.
- No usar tubos flexibles más cortos que los recomendados en las tablas de fórmulas.
- Impedir la entrada de materiales abrasivos y la formación de hielo entre las corrugaciones de los tubos flexibles.
- No permitir que los tubos flexibles tengan contacto con otros objetos de instalación o entre sí.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| DIÁMETRO NOMINAL | | Diámetros | | MALLA EXTERNA | PRESIÓN NOMINAL (Kgf/cm ²) | RADIO MÍNIMO DE FLEXIÓN | |
|------------------|--------|--------------|--------------|----------------|--|-------------------------|-------------------|
| (mm) | (Pol.) | Interno (mm) | Externo (mm) | | | Permant. Rp (mm) | Intermt. Rn /(mm) |
| 6 | 1/4 | 7 | 10.8 | Sin malla | 12 | 30 | 100 |
| | | | 11.8 | Con una malla | 130 | | |
| | | | 12.8 | Con dos mallas | 260 | | |
| 10 | 3/8 | 11 | 16.1 | Sin malla | 10 | 40 | 12 |
| | | | 17.1 | Con una malla | 90 | | |
| | | | 18.1 | Con dos mallas | 140 | | |
| 12 | 1/2 | 14 | 19.4 | Sin malla | 6 | 45 | 140 |
| | | | 20.4 | Con una malla | 65 | | |
| | | | 21.4 | Con dos mallas | 130 | | |
| 20 | 3/4 | 20.5 | 28 | Sin malla | 5 | 55 | 160 |
| | | | 29 | Con una malla | 40 | | |
| | | | 30 | Con dos mallas | 70 | | |
| 25 | 1 | 27 | 36.5 | Sin malla | 3.6 | 65 | 180 |
| | | | 38.1 | Con una malla | 50 | | |
| | | | 39.7 | Con dos mallas | 65 | | |
| 32 | 1 ¼ | 33 | 44.5 | Sin malla | 2.5 | 80 | 220 |
| | | | 46.1 | Con una malla | 40 | | |
| | | | 47.7 | Con dos mallas | 45 | | |
| 40 | 1 ½ | 40.5 | 54 | Sin malla | 2.5 | 90 | 260 |
| | | | 55.6 | Con una malla | 30 | | |
| | | | 57.2 | Con dos mallas | 45 | | |
| 50 | 2 | 52.5 | 68 | Sin malla | 2 | 110 | 330 |
| | | | 69.6 | Con una malla | 25 | | |
| | | | 71.2 | Con dos mallas | 35 | | |
| 65 | 2 ½ | 64.5 | 82 | Sin malla | 2 | 155 | 400 |
| | | | 83.6 | Con una malla | 25 | | |
| | | | 85.2 | Con dos mallas | 40 | | |
| 80 | 3 | 78 | 98 | Sin malla | 1.5 | 210 | 500 |
| | | | 100.2 | Con una malla | 25 | | |
| | | | 102.4 | Con dos mallas | 40 | | |
| 100 | 4 | 102 | 123 | Sin malla | 1.5 | 290 | 600 |
| | | | 125.8 | Con una malla | 30 | | |
| | | | 128.6 | Con dos mallas | 35 | | |
| 125 | 5 | 128 | 151 | Sin malla | 1.5 | 350 | 680 |
| | | | 153.8 | Con una malla | 20 | | |
| | | | 156.6 | Con dos mallas | 35 | | |
| 150 | 6 | 154 | 179 | Sin malla | 1.5 | 400 | 760 |
| | | | 181.8 | Con una malla | 20 | | |
| | | | 184.6 | Con dos mallas | 35 | | |
| 200 | 8 | 204 | 233 | Sin malla | 1.2 | 470 | 880 |
| | | | 235.8 | Con una malla | 13 | | |
| | | | 238.6 | Con dos mallas | 25 | | |
| 250 | 10 | 256 | 289 | Sin malla | 1.2 | 580 | 1100 |
| | | | 291.8 | Con una malla | 10 | | |
| | | | 294.6 | Con dos mallas | 20 | | |
| 300 | 12 | 306 | 343 | Sin malla | 1.5 | 700 | 1144 |
| | | | 345.8 | Con una malla | 10 | | |
| | | | 348.6 | Con dos mallas | 15 | | |