

VALVULA DE RETENCION DUPLOCHECK ROVAL

VENTAJAS DE DISEÑO:

Las Válvulas de Retención Duplocheck ROVAL

Estas son válvulas para uso general que desarrolla el trabajo de cualquier válvula de retención convencional, sin embargo al ser de menor tamaño, es de menor peso y por lo tanto menos costosas.

Es de instalación y mantenimiento, además estas son válvulas de retención silenciosas que no golpean al fácil cerrar por su novedoso diseño.

Estas válvulas son utilizadas en la industria del papel, química, petroquímica, minera, siderúrgica, cementeras, textil, y en general en todo tipo de instalaciones donde se requiera un control preciso de los flujos de retorno.

Las Válvulas de Retención ROVAL

vienen con un acabado de pintura epoxica de gran espesor que permite una buena protección contra el oxido y los golpes, los asientos de sello resiliente de las válvulas soporta altas presiones sin sufrir fugas, distorsión o daños.

Estas válvulas pueden fabricarse en dos tipos:

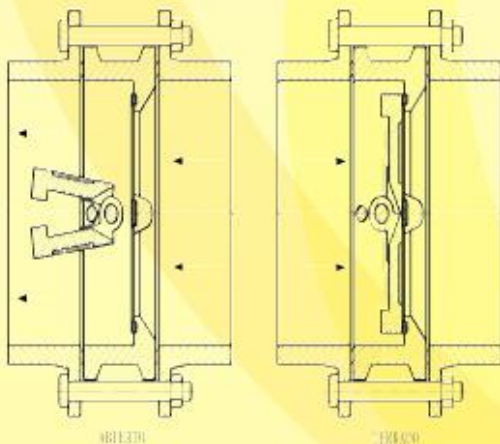
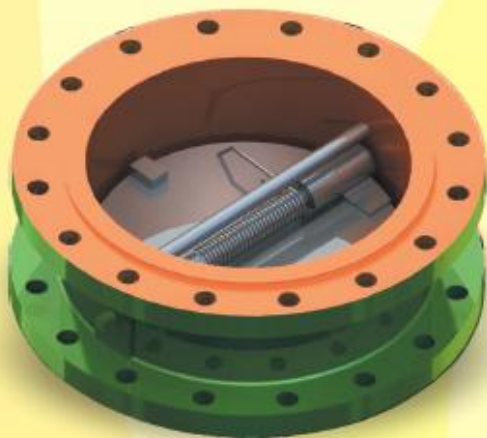
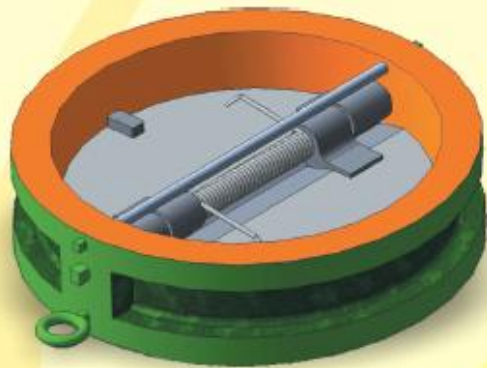
Wafer.- Para instalación entre bridas.

Bridadas.- Para instalaciones especiales, pueden ser ANSI, DIN y otros a solicitud del cliente.

Válvula de Retención Duplocheck ROVAL

Red de tuberías simplificadas:

Bajo la acción de los resortes, las clapetas de la válvula trabajan casi en cualquier posición permitiendo mayor versatilidad y simplicidad en las instalaciones de la tubería.



CARACTERISTICAS TECNICAS

1.- CLASE 150

- PRESION DE APERTURA: 10 PSI.
- MAXIMA PRESION DE TRABAJO: 285 PSI (19.6 BAR).
- MONTAJE ENTRE BRIDAS : ANSI B16.5 O DIN 2532.
- TAMAÑOS DE FABRICACION: DE 2" HASTA 36".

2.- CLASE 300

- MAXIMA PRESION DE TRABAJO: 740 PSI (50.34 BAR).
- MONTAJE ENTRE BRIDAS : ANSI B16.5 O DIN 2532.
- TAMAÑOS DE FABRICACION: DE 2" HASTA 16".

TEMPERATURA DE TRABAJO

DE 5 C° HASTA 120 C°

DIÁMETROS MAYORES SOBRE CONSULTA

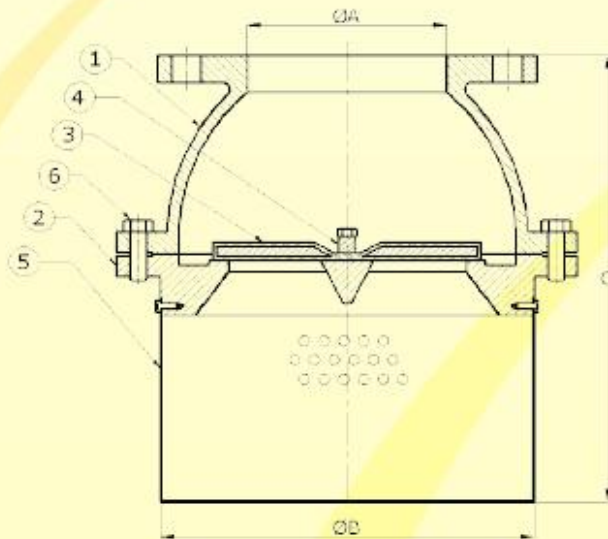


TABLA DE DIMENSIONES

DIAME NOMI (PULG)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	PESO (Aprox)
2	50	162	220	12
3	76	212	250	16
4	104	226	268	20
6	150	281	352	36
8	204	334	412	50
10	254	390	426	76
12	308	566	555	126

*MAYORES DIAMETROS SOBRE CONSULTA

MATERIALES DE FABRICACION

1.- CUERPO

- HIERRO FUNDIDO ASTM A48
- HIERRO NODULAR ASTM A536
- ACERO FUNDIDO A27/ SAE 1020
- ACERO INOXIDABLE AISI CFM8 / CFM8M
- BRONCE SAE 64

2.- BASE BRIDADA

- HIERRO FUNDIDO ASTM A48
- HIERRO NODULAR ASTM A536
- ACERO FUNDIDO A27/ SAE 1020
- ACERO INOXIDABLE AISI 304 / 316
- BRONCE SAE 64

3.- CLAPETA

- EPDM
- CAUCHO NATURAL
- NITRILO ETC.

4.- VARILLA

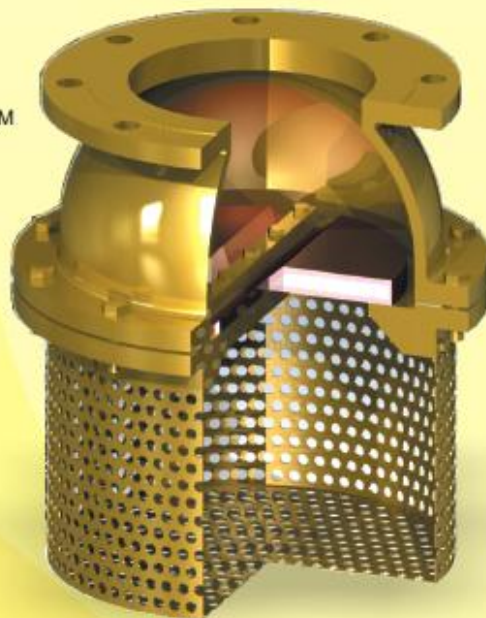
- ACERO INOXIDABLE AISI 304 / 316
- BRONCE SAE 64

5.- CANASTILLA

- ACERO INOXIDABLE AISI 304 / 316
- BRONCE SAE 64

6.- PERNOS DE SUJECION

- ACERO AL CARBONO SAE 1020
- ACERO INOXIDABLE AISI 304 / 316
- BRONCE SAE 64



VALVULA DE PIE

PASO PLENO 90 % DE APERTURA



LA VALVULA DE RETENCION DE PIE, con diafragma, ha sido diseñada para operaciones severas.

APLICACIÓN

Para fluidos abrasivos y/o corrosivos, las válvulas de pie trabajan con diversos tipos de líquidos, de las industrias químicas, mineras, papeleras, azucareras, pesquera, tratamientos de aguas etc.

VENTAJAS

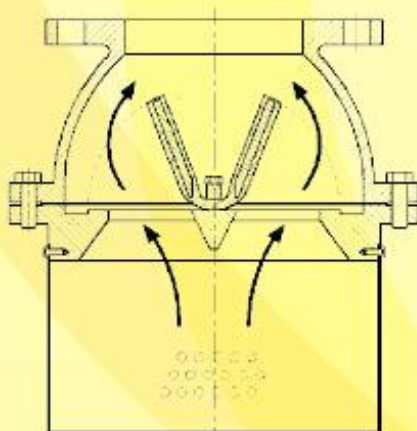
- Paso pleno, 90 % de apertura.
- Alta resistencia a la abrasión y corrosión debido a su construcción robusta.
- No requiere de mantenimiento.
- Viene con acabado de pintura epoxica de gran espesor, que permite una protección contra el oxido y los golpes externos.

CARACTERISTICAS TECNICAS

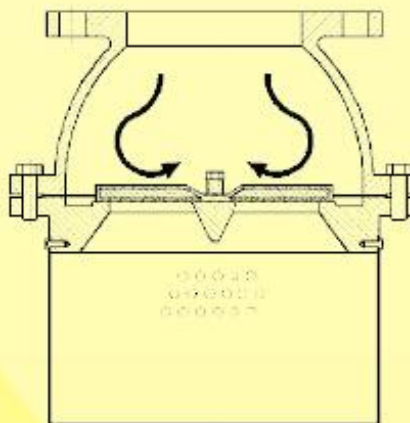
- Presión de apertura : 10 PSI.
- Máxima Presión de trabajo: 150 PSI (10.3 KG/CM²).
- Tipo de conexión: bridas ANSI B16.5 o DIN 2532.
- Construcción conforme a norma ASTM estándar.

TEMPERATURA MAXIMA DE TRABAJO

- De acuerdo a clapeta.
- Hasta 80°C.



POSICION ABIERTA



POSICION CERRADA

DUPLOCHECK SERIE A-80 (TIPO WAFER)

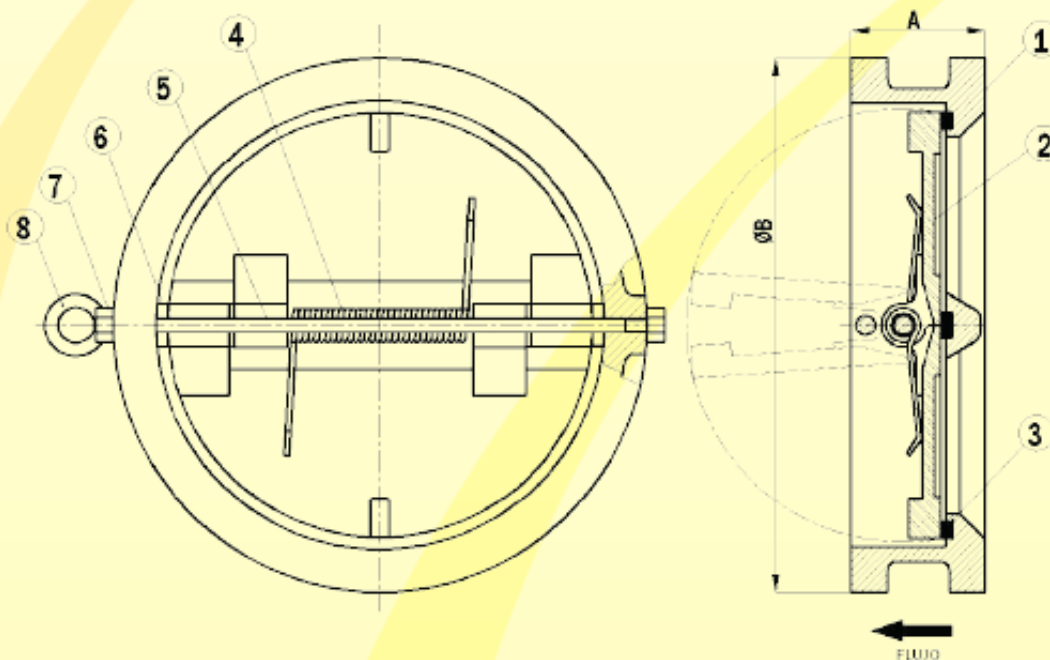


TABLA DE DIMENSIONES

MEDIDA DE VALVULA		CLASE 150			CLASE 300		
PULG	MM	A FACE to FACE	B DIAM.EXT.	PESO APROX. (KG)	A FACE to FACE	B DIAM.EXT.	PESO APROX. (KG)
2"	50	27	105.0	3	27	111	4.2
3"	80	64	136.5	4.5	64	149	5.7
4"	100	64	174.0	5.9	64	177	6.8
6"	150	76	222.0	8.3	76	250	12
8"	200	89	279.0	14.5	89	307	17.6
10"	250	114	339.5	30.1	114	361	40.5
12"	300	127	409.5	53.8	143	422	68.5
14"	350	127	451.0	75	146	482	90.1
16"	400	140	512.0	81.2	165	536	98.5
18"	450	153	549.0	102.3	175	596	125
20"	500	153	606.5	121	190	654	156
24"	600	178	717.5	173	208	774	200
28"	700	229	828.0	336	254	774	402

MATERIALES DE FABRICACION

1.- CUERPO.

HIERRO FUNDIDO ASTM A48
 HIERRO NODULAR ASTM A536
 ACERO FUNDIDO A27/ SAE1020
 ACERO INOXIDABLE AISI 316 / 304
 BRONCE SAE 62 CF8 / CF8M

2.- CLAPETA .

ACERO INOXIDABLE AISI CF8 / CF8M
 BRONCE SAE 62

3.- ASIENTO DE CUERPO .

EPDM
 CAUCHO NATURAL
 NITRILO
 VITON

4.- RESORTE DE TORSION.

ACERO INOXIDABLE AISI 304 / 316

5.- EJE.

ACERO INOXIDABLE AISI 304 / 316

6.- ARANDELA ESPACIADORA ,
 NYLON

7.- PERNO DE SUJECION.

ACERO AL CARBONO SAE 1020
 ACERO INOXIDABLE AISI 304 / 316

8.- CANCELLO.

HIERRO FUNDIDO ASTM A48
 HIERRO NODULAR ASTM A536

VALVULAS DE RETENCION CON DIAFRAGMA TIPO "N"

PASO PLENO 100% DE APERTURA



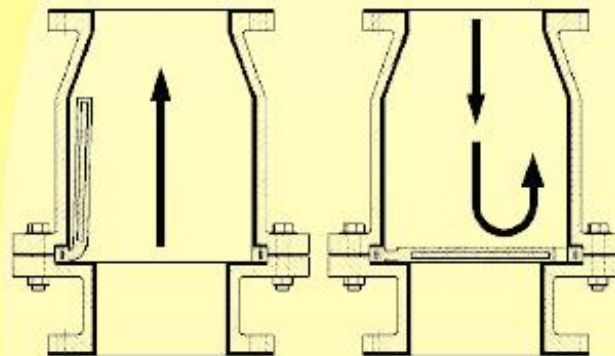
LA VALVULA DE RETENCION TIPO N, con diafragma, ha sido diseñada para operaciones severas.

APLICACIÓN

El fluido no tiene contacto con ninguna parte metálica en el caso de cuerpos revestidos, para fluidos abrasivos y/o corrosivos, las válvulas N son revestidas con elastómeros para trabajar con líquidos provenientes de las industrias químicas, mineras, papeleras, azucareras, pesqueras etc.

VENTAJAS

- Paso pleno, 100% de apertura.
- Alta resistencia a la abrasión y corrosión debido a su construcción robusta y el tipo de revestimiento que utiliza.
- Puede ser instalada en sentido horizontal o vertical.
- No requiere de mantenimiento.
- Viene con acabado de pintura epoxica de gran espesor que permite una protección contra el oxido y los golpes externos.



POSICION ABIERTA

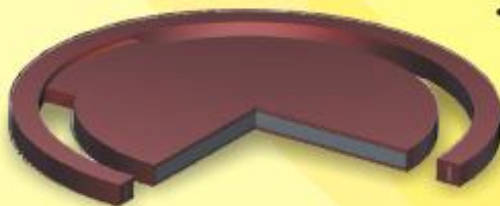
POSICION CERRADA

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Presión de Apertura: 10 PSI.
- Máxima Presión de Trabajo: 150 PSI (10.3 KG/CM²)
- Tipo de conexión : BRIDAS ANSI B16.5 0 DIN 2532
- Construcción conforme a norma ASTM estándar.

TEMPERATURA MAXIMA DE TRABAJO

- De acuerdo a Recubrimiento.
- De 5 C° A 120 C°.



DISEÑO DE CLAPETA,

La clapeta de elastómero es reforzado en su interior con un disco de acero y en su contorno con un anillo de acero, para darle rigidez y evitar las deformaciones, también lleva lonas que refuerzan en la bisagra

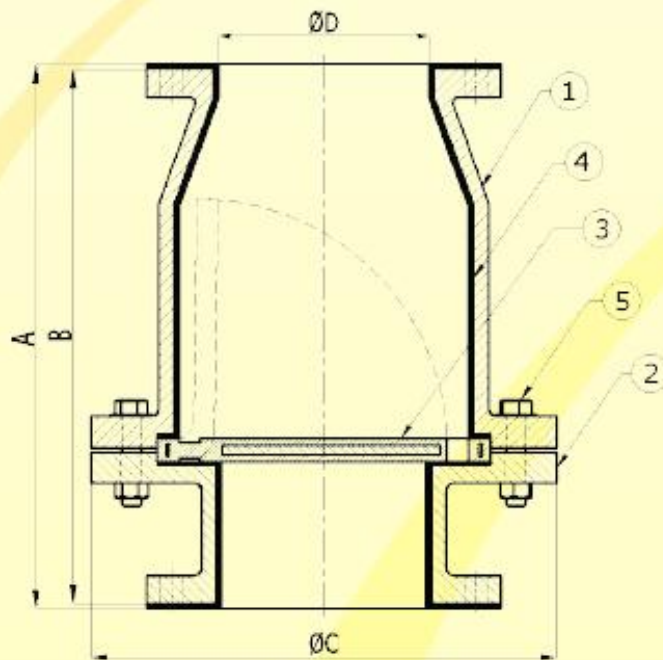


TABLA DE DIMENSIONES

DIAMETRO NO MINAL (PULG)	A (mm) REVESTIDO	B (mm) SIN REVESTIR	C (mm)	D (mm)	PESO(KG)
1	184	178	114	25	7
2	205	199	178	50	11
2 1/2	215	209	195	61	18,5
3	282	272	221	78	20,5
4	368	358	254	100	34,5
6	416	406	342	152	57
8	560	547	450	200	130
10	623	610	533	255	151
12	751	738	682	305	255
14	798	785	740	338	335

* MAYORES DIAMETROS SOBRECONSULTA

MATERIALES DE FABRICACION

- 1.- CUERPO SUPERIOR
HIERRO FUNDIDO ASTM A48
HIERRO NODULAR ASTM A536
ACERO FUNDIDO A27/SAE1020
- 2.- CUERPO INFERIOR
HIERRO FUNDIDO ASTM A48
HIERRO NODULAR ASTM A536
ACERO FUNDIDO A27/SAE1020
- 3.- CLAPETA
EPDM
CAUCHO NATURAL
NITRILO
VITON ETC.
- 4.- REVESTIMIENTO DE CUERPOS
EPDM
CAUCHO NATURAL
NITRILO
VITON ETC.
- 5.- PERNOS DE SUJECION
ACERO AL CARBONO SAE1020

